

Dati Generali

Ufficio produzione	2
Ufficio amministrativo	4
Ufficio Qualita'	2
Controllo Qualita'	4
Ufficio tecnico	4
Ufficio commerciale	3
Responsabili di reparto	5
Responsabile controllo fornitori esterni	1
Ufficio acquisti	2
Addetti diretti	60
Addetti indiretti	20
Automezzi aziendali con portata 180 q	1
Area stabilimento	19500 m ²
Area totale coperta (produzione)	13000 m ²
Area totale reparto carpenteria	3000 m ²
Area totale reparto lavorazioni meccaniche	4000 m ²
Area totale reparto appoggi	3200 m ²
Area reparti montaggio	2000 m ²
Area reparto sabbatura	500 m ²
Area reparto verniciatura	1000 m ²
Area coperta magazzino	800 m ²



NEW!!!



Dati relativi alla Tecnologia e Capacità produttiva

Carpenteria:

Responsabili di reparto	1
Operatori di saldatura	15
Addetti al montaggio	8
Personale qualificato per Welding Engineer	1 IWE/EWE (International Welding Engineer)
Personale qualificato per Welding Inspector	1 IWI (European Welding Inspection Technologist)
Controlli non distruttivi (NDT)	Controllo con liquidi penetranti (PT), magnetoscopico (MT), ultrasonoro (UT), visivo (VT)
Controlli radiografici	Fornitore esterno qualificato
Personale qualificato per NDT	3 Ispettori 2° Livello SNT TC1-A, - 2° Livello UNI-EN 473
Procedure di saldatura qualificati (EN 15614 e ASMEIX)	N°175 (acciaio al C, inox serie 300-400, 2½Cr, 1½Cr, overlay serie 300)
Procedimenti di saldatura utilizzati:	MIG (131)/MAG (135)/FCAW (136)/SAW (121)/SMAW (111)/TIG (141)/NELSON
Area disponibile	5000 m ²
Numero e Portata carroponti	4x20 ton + 2x10 ton + 2x5 ton + 2x3 ton
Saldatrici a elettrodo rivestito (111 sec. EN 15614)	6
Saldatrici a TIG (141 sec. EN 15614)	9
Saldatrici a filo continuo (135/131/136 sec. EN 15614)	15
Saldatrici ad arco sommerso (12 sec. EN 15614)	1
Posizionatori a tavola rotante	6
Posizionatore a rulli 20 ton	2
Calandra	fino a 10 mm (fornitore esterno fino a 160 mm)
Impianto ossitaglio	12000 x 2500 sp.250
Impianto sabbatura a tunnel	1
Impianto sabbatura a cabina	1
Trattamenti termici post-saldatura (PWHT)	2 fornitori esterni qualificati
Disponibilita' ore mensili	5000

Lavorazioni Meccaniche:

Responsabili di reparto	1
Programmazione macchine	2
Operatori di macchina	12

Macchina utensile:	Tipo CNC	Vel. Max mandrino	Potenza	Cambio utensili	Corse assi	Dimensioni e tipo Tavola	
Alesatrice a montante mobile FIL FCM800	ECS 2600	2500 giri/min	37 kW	30	x	8000	10000x2500
					y	2700	Fissa
					z	700	Portata 40000 kg
					RAM	1100	
					Disponibilità ore mensili		

Macchina utensile:	Tipo CNC	Vel. Max mandrino	Potenza	Cambio utensili	Corse assi	Dimensioni e tipo Tavola	
Alesatrice a montante mobile FIL FCM600	ECS 2700	2500 giri/min	37 kW	NO	x	6000	2000x1600
					y	2800	Girevole
					w	1650	Portata 12000 kg
					RAM	1100	
					Disponibilità ore mensili		

Macchina utensile:	Tipo CNC	Vel. Max mandrino	Potenza	Cambio utensili	Corse assi	Dimensioni e tipo Tavola	
Alesatrice a "T" TOS 3000	Heidenhain	3000 giri/min	37 kW	60 posizioni	x	4000	1800x2500
					y	1600	Girevole
					w	1500	Portata 20000 kg
					RAM	800	
					Disponibilità ore mensili		

SCHEDA DI PRESENTAZIONE AZIENDALE

Mod. SDP00

Rev. 8

20-feb-10

Macchina utensile:	Tipo CNC	Vel. Max mandrino	Potenza	Cambio utensili	Corse assi	Dimensioni e tipo Tavola	
Alesatrice a "T" PAMA AT150	ECS 2700	2000 giri/min	50 kW	60 posizioni	x	5000	2000x2500
					y	3000	Girevole
					z	2000	Portata 25000 kg
					w	800	

Disponibilità ore mensili

350 h

Macchina utensile:	Tipo CNC	Vel. Max mandrino	Potenza	Cambio utensili	Corse assi	Dimensioni e tipo Tavola	
Alesatrice a "T" TOS AT130	Heidenhain	2000 giri/min	37 kW	60 posizioni	x	4000	1800X2500
					y	2500	Girevole
					z	1000	Portata 12000 kg
					w	1200	

Teste a fresare

Disponibilità ore mensili

350 h

Macchina utensile:	Tipo CNC	Vel. max plateau	Potenza	Cambio utensili	Corse assi	Plateau	
Tornio Verticale Procast VBM 15.25	Siemens 840D	380 giri/min	60 kW	30 posizioni	x	2500	Ø1500
					y	1500	Max torn. Ø2500 H1500
					z	400	Portata 10000 kg
					w	1000	

Tavola indexata

Teste a fresare

Disponibilità ore mensili

350 h

Macchina utensile:	Tipo CNC	Vel. max plateau	Potenza	Cambio utensili	Corse assi	Plateau	
Tornio Verticale TOSHULIN SKA 30 CNC	Siemens 840D	200 giri/min	100 kW	30 posizioni	x	3600	Ø3000
					y	2500	Max torn. Ø3600 H2500
					z	1500	Portata 30000 kg

Tavola indexata

Teste a fresare

Disponibilità ore mensili

350 h

Macchina utensile:	Tipo CNC	Vel. Max mandrino	Potenza	Cambio utensili	Corse assi	Dimensioni e tipo Tavola	
Alesatrice PAMA SPEEDRAM 1000	Heidenhain iTNC 530	2000 giri/min	46 kW	60 posizioni	x	12000	2000x2500
					y	4000	Girevole
					z	1000	Portata 25000 kg
					w	700	

Disponibilità ore mensili

350 h

 Impianti di verniciatura 4
 Verniciatori 4

Montaggio

 Responsabili di reparto 2
 Isole di montaggio 10
 Operatori di montaggio 16