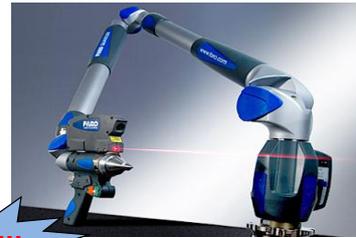


Allgemeine Daten

Produktionsleitung	2
Buchhaltung	4
Leiter der Qualitätssicherung	2
Qualitätssicherungsabteilung	4
Technisches Büro	4
Verkaufsabteilung	3
Abteilungsleiter	5
Kontrolle der Unterlieferanten	1
Einkaufsabteilung	2
Angestellte Mitarbeiter	60
Freie Mitarbeiter	20
Firmenfahrzeuge 18 t.	1
Werksfläche	19500 m ²
Gesamtfläche innen (Produktion)	13000 m ²
Gesamtfläche Schweisserei	3000 m ²
Gesamtfläche mechanische Bearbeitung	4000 m ²
Gesamtfläche Montage Brückenlager	3200 m ²
Fläche der Montageabteilung	2000 m ²
Fläche der Sandstrahlabteilung	500 m ²
Fläche für Farbanstrich	1000 m ²
Überdachte Lagerfläche	800 m ²



NEU!!!



Technologie und Produktionskapazität

Schweisserei:

Abteilungsleiter	1
Schweißer:	15
Monteure:	8
"Welding Engineer" qualifiziertes Personal:	1 IWE/EWE (International Welding Engineer)
"Welding Inspector" qualifiziertes Personal:	1 IWI (European Welding Inspection Technologist)
Zerstörungsfreie Materialprüfungen (NDT)	Farbeindringverfahren (PT), Magnetoskopische Prüfung (MT), Ultraschallprüfung (UT), Visuelle Prüfung (VT)
Röntgenprüfung	Externer qualifizierter Lieferant
Facharbeiter für NDT:	3 Inspektoren - 2. Stufe SNT TC1-A, - 2. Stufe UNI-EN 473 (3. Stufe verfügbar extern)
PQR (EN 15614 und ASMEIX)	N° 175 (C-Stahl, SS Serien 300-400, 2½Cr, 1½Cr, overlay serie 300, Inconel625, Duplex 2205)
Schweissprozesse	MIG (131)/MAG (135)/FCAW (136)/SAW (121)/SMAW (111)/TIG (141)/NELSON
Verfügbare Fläche	5000 m ²
Anzahl und Tragfähigkeit der Laufkräne	4x20 Tonnen + 2x10 Tonnen + 2x5 Tonnen + 2x3 Tonnen
SMAW Elektroden-Schweisemaschinen (111 per EN 15614)	6
TIG Schweisemaschinen (141 per EN 15614)	9
MIG/MAG Schweisemaschinen (135/131/136 nach EN 15614)	15
SAW Schweisemaschinen (12 nach EN 15614)	1
Drehtischpositionierer	6
Zylindrische Positionierer 20 Tonnen	2
Rundbiegemaschine	bis 10 mm (bei externem Lieferanten bis 160 mm)
Brennschneideanlage	12000 x 2500mm, Dicke 250 mm
Tunnel-Sandstrahlanlage	1
Sandstrahlkabine	1
Thermische Behandlung nach dem Schweißen (PWHT)	2 qualifizierte externe Lieferanten
Monatliche Stundenkapazität	5000

Mechanische Bearbeitung:

Abteilungsleiter	1
CNC-Programmierer	2
CNC-Operateure	12

Werkzeugmaschine:	CNC	Max. Spindeldrehzahl	Leistung	Werkzeugwechsler	Achsen	Tisch	
Fräs- und Bohrwerk FIL FCM800	ECS 2600	2500 UpM	37 kW	30 Positionen	x	8000	10000x2500
					y	2700	Fester Tisch
					z	700	40 Tonnen Tragkraft
					RAM	1100	
					Monatl. Arbeitsstunden		

Werkzeugmaschine:	CNC	Max. Spindeldrehzahl	Leistung	Werkzeugwechsler	Achsen	Tisch	
Fräs- und Bohrwerk FIL FCM600	ECS 2700	2500 UpM	37 kW	Nein	x	6000	2000x1600
					y	2800	Drehtisch
					w	1650	12 Tonnen Tragkraft
					RAM	1100	
					Monatl. Arbeitsstunden		

Werkzeugmaschine:	CNC	Max. Spindeldrehzahl	Leistung	Werkzeugwechsler	Achsen	Tisch	
"T"- Fräs- und Bohrwerk TOS 3000	Heidenhain	3000 UpM	37 kW	60 Positionen	x	4000	1800x2500
					y	1600	Drehtisch
					w	1500	20 Tonnen Tragkraft
					RAM	800	
					Monatl. Arbeitsstunden		

Werkzeugmaschine:	CNC	Max. Spindeldrehzahl	Leistung	Werkzeugwechsler	Achsen	Tisch	
"T"- Fräs- und Bohrwerk PAMA AT150	ECS 2700	2000 UpM	50 kW	60 Positionen	x	5000	2000x2500
					y	3000	Drehtisch
					z	2000	25 Tonnen Tragkraft
					w	800	
					Monatl. Arbeitsstunden		

Werkzeugmaschine:	CNC	Max. Spindeldrehzahl	Leistung	Werkzeugwechsler	Achsen	Tisch	
"T" - Fräs- und Bohrwerk TOS AT130	Heidenhain	2000 UpM	37 kW	60 Positionen	x	4000	1800X2500
					y	2500	Drehtisch
					z	1000	12 Tonnen Tragkraft
					w	1200	
					Fräsköpfe		

Monatl. Arbeitsstunden					350 h	
------------------------	--	--	--	--	-------	--

Werkzeugmaschine:	CNC	Max. Spindeldrehzahl	Leistung	Werkzeugwechsler	Achsen	Tisch	
Karusselldrehmaschine Procast VBM 15.25	Siemens 840D	380 UpM	60 kW	30 Positionen	x	2500	Ø1500
					y	1500	Max. Ø2500 H1500 drehbar
					z	400	10 Tonnen Tragkraft
					w	1000	
					Indextisch		

Fräsköpfe						
-----------	--	--	--	--	--	--

Monatl. Arbeitsstunden					350 h	
------------------------	--	--	--	--	-------	--

Werkzeugmaschine:	CNC	Max. Spindeldrehzahl	Leistung	Werkzeugwechsler	Achsen	Tisch	
Karusselldrehmaschine TOSHULIN SKA 30 CN	Siemens 840D	200 UpM	100 kW	30 Positionen	x	3600	Ø3000
					y	2500	Max. Ø3600 H2500 drehbar
					z	1500	30 Tonnen Tragkraft
					w		
					Indextisch		

Fräsköpfe						
-----------	--	--	--	--	--	--

Monatl. Arbeitsstunden					350 h	
------------------------	--	--	--	--	-------	--

Werkzeugmaschine:	CNC	Max. Spindeldrehzahl	Leistung	Werkzeugwechsler	Achsen	Tisch	
Fräs- und Bohrwerk PAMA SPEEDRAM 1000	Heidenhain iTNC 530	2000 UpM	46 kW	60 Positionen	x	12000	2000x2500
					y	4000	Drehtisch
					z	1000	25 Tonnen Tragkraft
					w	700	
					Monatl. Arbeitsstunden		

Anstrichanlage 4
Lackierer 4

Montage

Abteilungsleiter 2
Montageinsel 10
Monteure 16